



**Descrizione  
del prodotto**

Telaio fisso realizzato con profilati estrusi in alluminio naturale lega T5 UNI 6060 a sezione dedicata, predisposti su tutto il perimetro di un gocciolatoio a garanzia delle infiltrazioni di acqua piovana. Sistema di centine curvate di sicurezza in numero variabile in funzione della dimensione, fissate sul telaio. L'unione degli angoli ed il fissaggio delle centine è realizzato tramite saldatura a TIG, (Tungsten Inert Gas), al fine di assicurare giunti di elevata qualità. Completo di guarnizioni di tenuta in EPDM (Ethylene-Propylene Diene Monomer).

Il telaio è realizzato con profilati estrusi in lega d'alluminio rispondente alle normativa UNI EN 573-3.

Cupola realizzata con lastra di policarbonato alveolare curvata a freddo in diversi spessori in base alle esigenze del Cliente. Fissaggio tramite ferma lastra realizzato in profilo di alluminio estruso con angoli saldati.

Le dimensioni sono realizzabili in base alle esigenze del cliente con un massimo di 200x600 cm per le forme rettangolari e 300x300 cm per le forme quadrate. (Misure interne).